



Decyzja nr 4403/OE/2026

Organ wydający Marszałek Województwa Śląskiego

W sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie oraz przetwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz.U. z 2025 r., poz. 1691) – zwana dalej KPA, art. 180 ust. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 378 ust. 2a, pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2025r., poz. 647 ze zm.) – zwana dalej POŚ, art. 25 ust. 1, 2, 3, 4, 5, 6a, art. 41 ust. 1, art. 42 ust.1, 2, art. 43 ust.1 i 2, art. 48 a ust. 1, 4, 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) – zwana dalej ustawa o odpadach

W wyniku rozpatrzenia wniosku z dnia 21 lutego 2023 r. (data wpływu do Kancelarii Ogólnej Urzędu Marszałkowskiego: 24.02.2023 r.) z późn. uzup.

ORZEKAM

udzielić spółce AMS METAL Sp. z o.o. (NIP: 9542184449, REGON: 273708894), z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wraz z zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na działkach, o numerach ewidencyjnych: 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1122/6, 1123/7, 1124/6, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61.

I. Wytwarzanie odpadów.

1. Rodzaj i parametry instalacji.

Spółka AMS METAL Sp. z o.o. zajmuje się zbieraniem i przetwarzaniem odpadów metali (głównie aluminium) w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, na działkach,

o numerach ewidencyjnych 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1122/6, 1123/7, 1124/6, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61, do których posiada tytuł prawny.

W ramach przetwarzania odpadów w zakładzie funkcjonują dwie instalacje:

1) ręczno-mechaniczna instalacja przetwarzania odpadów metali, w skład której wchodzi następujące elementy:

- prasy i paczkarki (wraz z osprzętem);
- ciągi rozdrabniająco-sortujące (wraz z osprzętem);
- mobilne urządzenia załadownicze;
- place, obiekty i boks magazynowe;
- place manewrowe;

2) instalacja przetwarzania odpadów aluminium (linia X-Ray), w skład której wchodzi następujące elementy:

- bunkier do automatycznego podawania odpadów;
- magnes na oddzielenie żelaza (separator);
- zestaw rozdrabniaczy;
- separator wirówkowy do oddzielenia niemetalicznych odpadów od metalicznych,
- magnes neodymowy do oddzielenia stali nierdzewnej;
- sito do oddzielenia frakcji drobnej poniżej 5 mm;
- urządzenie X-Ray (wykorzystujące RTG) do oddzielenia ciężkich metali jak miedź, ołów, mosiądz, cynk lub aluminium wtórne z wysoką zawartością miedzi lub cynku w stopie.

Eksplatacja instalacji zakłada pracę wyłącznie w jednym wariantcie. Wariant ten zakłada, że na liniach produkcyjnych prowadzone są wyłącznie procesy przetwarzania i sortowania odpadów metali (głównie metali nieżelaznych występujących w postaci aluminium).

2. Rodzaj i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku z podziałem na odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	15
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte świetlówki, sprzęt elektroniczny	2

7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	2 000
9.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	4 500
10.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	2 000
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 000
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1 000
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1 000
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10
17.	17 04 02	Aluminium	100
18.	17 04 05	Żelazo i stal	200
19.	17 04 07	Mieszaniny metali	100
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7 500
21.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	36 000
22.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	36 000
23.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	150
24.	19 12 01	Papier i tektura	100
25.	19 12 02	Metale żelazne	36 000
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	50 000
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
28.	19 12 05	Szkło	200
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200
31.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000

3. Charakterystyka odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

Tabela nr 2. Charakterystyka odpadów przewidzianych do wytwarzania, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów z podziałem na odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka oraz źródła powstania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów alifatycznych i cykloalifatycznych stanowiących olej bazowy (mineralny lub syntetyczny) oraz dodatków uszlachetniających: związki fosforu, siarki, cynku, wapnia, magnezu, inhibitory korozji, przeciwutleniacze i dodatki przeciwpienne, możliwe śladowe ilości wody, produktów utleniania oraz zanieczyszczeń metalicznych

				(Fe, Cu, Al). Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów	Skład chemiczny: mieszanina mineralnych olejów bazowych (węglowodory alifatyczne i cykloalifatyczne) oraz dodatków uszlachetniających, w tym związków cynku, fosforu, siarki, wapnia i magnezu (detergenty, dyspergatory, dodatki przeciwzużyciowe, przeciwutleniające i przeciwkorozyjne), w wyniku eksploatacji mogą występować śladowe ilości sadzy, produktów utleniania, opiłków metali (Fe, Cu, Al, Pb), wody oraz innych zanieczyszczeń, odpady nie zawierają związków chlorowcoorganicznych substancje ropopochodne. Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów	Skład chemiczny: mieszanina mineralnych olejów bazowych (węglowodory alifatyczne i cykloalifatyczne) oraz dodatków uszlachetniających, w tym związków cynku, fosforu, siarki, wapnia i magnezu (detergenty, dyspergatory, dodatki przeciwzużyciowe, przeciwutleniające i przeciwkorozyjne), w wyniku eksploatacji mogą występować śladowe ilości sadzy, produktów utleniania, opiłków metali (Fe, Cu, Al, Pb), wody oraz innych zanieczyszczeń, odpady nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów	Skład chemiczny: polietylen (PE), polipropylen (PP), stal lub aluminium oraz śladowe ilości węglowodorów ropopochodnych, dodatków uszlachetniających, glikoli i innych składników preparatów chemicznych. Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny, łatwopalny.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów.	Skład chemiczny: celuloza, krzemionka (SiO ₂), polipropylen (PP), poliester (PET), włókna szklane oraz pozostałości olejów mineralnych i syntetycznych, smarów, paliw, rozpuszczalników, środków chemicznych i innych substancji niebezpiecznych,

4

		substancjami niebezpiecznymi(np. PCB)		możliwe śladowe ilości metali oraz produktów utleniania. Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny, łatwopalny.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte świetlówki, sprzęt elektroniczny	Metale, szkło, tworzywa sztuczne, metale szlachetne w tym rtęć, źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów.	Skład chemiczny: mieszanina metali (stal, aluminium, miedź), tworzyw sztucznych (ABS, PP, PVC), szkła, płytek drukowanych (epoksydowo szklanych), przewodów oraz elementów elektronicznych, ołów, kadm, chrom(VI), nikiel, lit, elektrolity, kondensatory, środki zmniejszające palność zawierające związki bromu. Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny, mutageny.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Metale w tym ołów, tworzywa sztuczne, elektrolit, źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów.	Skład chemiczny: ołów i związki ołowiu, elektrolit – wodny roztwór kwasu siarkowego, tworzywo sztuczne (PP). Właściwości: drażniący, żrący, ekotoksyczny.
Odpady inne niż niebezpieczne				
8.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: tlenek glinu, metaliczne aluminium (Al), inne tlenki metali oraz niewielkie ilości soli i zanieczyszczeń technologicznych, możliwe śladowe ilości tlenków magnezu, krzemu, żelaza i wapnia. Właściwości: niepalne, niewykazujące właściwości niebezpiecznych.
9.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: tlenki metali (w szczególności miedzi i żelaza), krzemionka (SiO ₂), tlenek wapnia obojętny lp. kod odpadów rodzaj odpadów podstawowy skład chemiczny właściwości -1- -2- -3- - 4- -5- oraz śladowe ilości innych metali i ich związków. Właściwości: niepalne.
10.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Metale, źródłem są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach – w wyniku przetwarzania odpadów wytwarzane są nowe rodzaje odpadów)	Skład chemiczny: tlenki żelaza (Fe ₂ O ₃ , Fe ₃ O ₄), tlenek krzemu (SiO ₂), tlenek glinu (Al ₂ O ₃), tlenek wapnia oraz pozostałości metali (Fe, Al, Cu), możliwe śladowe ilości tlenku magnezu (MgO), tlenku manganu (MnO) oraz innych związków mineralnych. Właściwości: niepalne.
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Mieszanina metali, źródłem powstawania są	Skład chemiczny: mieszanina metali (stal, żelazo, aluminium, miedź), tworzyw sztucznych (PP,



			prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów)	PE, PVC, ABS), gumy, szkła oraz materiałów kompozytowych.. Właściwości: palne.
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Mieszanina metali, źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów).	Skład chemiczny: mieszanina metali (stal, żelazo, aluminium, miedź), tworzyw sztucznych (PP, PE, PVC, ABS), gumy, szkła oraz materiałów kompozytowych. Właściwości: palne.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Metale, tworzywa sztuczne, szkło. Źródłem postawienia są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów).	Skład chemiczny: mieszanina metali (stal, aluminium, miedź), tworzyw sztucznych (ABS, PP, PVC), szkła, płytek drukowanych (epoksydowo szklanych), przewodów oraz elementów elektronicznych. Właściwości: palne.
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów.	Skład chemiczny: tlenek glinu (Al_2O_3), krzemionka (SiO_2) oraz inne tlenki metali, z naniesionymi metalami szlachetnymi: platyną (Pt), palladem (Pd), rodem (Rh), złotem (Au), srebrem (Ag), renem (Re) lub irydem (Ir). Właściwości: niepalne.
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Metale, ceramika. Źródłem powstawania są prace serwisowe maszyn i urządzeń biorących udział w procesie przetwarzania i zbierania odpadów).	Skład chemiczny: tlenek glinu (Al_2O_3), krzemionka (SiO_2) oraz inne tlenki metali, z naniesionymi metalami przejściowymi: niklem (Ni), miedzią (Cu), chromem (Cr), wanadem (V), molibdenem (Mo), kobaltem (Co), manganem (Mn) lub żelazem (Fe), możliwe śladowe ilości tlenków wapnia (CaO), magnezu (MgO). Właściwości: niepalne.
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Metale, źródłem powstawania są prace serwisowe, remontowe prowadzone na terenie zakładu	Skład chemiczny: miedź (Cu), stopy miedzi z cyną (Cu-Sn) oraz stopy miedzi z cynkiem (Cu-Zn), z możliwymi niewielkimi dodatkami ołowiu, aluminium, żelaza, manganu, niklu. Właściwości: niepalne.
17.	17 04 02	Aluminium	Metale, źródłem powstawania są prace serwisowe, remontowe prowadzone na terenie zakładu	Skład chemiczny: aluminium (Al) oraz stopy aluminium z dodatkiem: magnezu (Mg), krzemu (Si), manganu (Mn), miedzi (Cu), żelaza (Fe). Właściwości: niepalne.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Metale, źródłem powstawania są	Skład chemiczny: żelazo (Fe), węgiel (C), dodatki stopowe:

H

			prace serwisowe, remontowe prowadzone na terenie zakładu	mangan (Mn), krzem (Si), Cr (chrom), nikiel (Ni), molibden (Mo), śladowe ilości tlenków żelaza (Fe_2O_3 , Fe_3O_4). Właściwości: niepalne.
19.	17 04 07	Mieszaniny metali	Metale, źródłem powstawania są prace serwisowe, remontowe prowadzone na terenie zakładu	Skład chemiczny: żelazo i stal (Fe), aluminium (Al), miedź (Cu), stopy metali (mosiądz, brąz) oraz inne metale i ich stopy (Zn, Pb, Ni, Cr, Mn), możliwe śladowe ilości tlenków metali i powłok ochronnych. Właściwości: niepalne.
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Metale, tworzywa sztuczne, guma (źródłem są prace serwisowe, remontowe prowadzone na terenie zakładu).	Skład chemiczny: miedź (Cu) i/lub aluminium (Al), tworzywa sztuczne (PVC, PE, XLPE, PP), guma oraz śladowe ilości stali, papieru i włókien tekstylnych. Właściwości: palne.
21.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: żelazo (Fe), węgiel (C), dodatki stopowe: mangan (Mn), krzem (Si), Cr (chrom), nikiel (Ni), molibden (Mo), śladowe ilości tlenków żelaza (Fe_2O_3 , Fe_3O_4) Właściwości: niepalne.
22.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: aluminium (Al), miedź (Cu), cynk (Zn), stopy miedzi (mosiądz, brąz), ołów (Pb), nikiel (Ni) oraz inne metale nieżelazne i ich stopy, możliwe śladowe ilości tlenków metali. Właściwości: niepalne.
23.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: żelazo i stal (Fe), aluminium (Al), miedź (Cu), stopy metali (mosiądz, brąz) oraz inne metale i ich stopy (Zn, Pb, Ni, Cr, Mn), możliwe śladowe ilości tlenków metali i powłok ochronnych. Właściwości: niepalne.
24.	19 12 01	Papier i tektura	Źródłem powstawania są opakowania, w których dostarczane są odpady do przetwarzania.	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel wapnia, kaolin, skrobia, kleje, farby drukarskie. Właściwości: palne.
25.	19 12 02	Metale żelazne	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: żelazo (Fe), węgiel (C), dodatki stopowe: mangan (Mn), krzem (Si), Cr (chrom), nikiel (Ni), molibden (Mo), śladowe ilości tlenków żelaza (Fe_2O_3 , Fe_3O_4) Właściwości: niepalne.
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale, źródłem powstawania są procesy	Skład chemiczny: aluminium (Al), miedź (Cu), cynk (Zn), stopy miedzi (mosiądz, brąz), ołów (Pb), nikiel

			przetwarzania odpadów w instalacjach.	(Ni) oraz inne metale nieżelazne i ich stopy, możliwe śladowe ilości tlenków metali. Właściwości: niepalne
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Metale, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne: PE, PP, PVC, PS, PET, ABS oraz guma (elastomery), możliwe dodatki: plastyfikatory, stabilizatory, pigmenty, wypełniacze mineralne. Właściwości: palne.
28.	19 12 05	Szkło	Kwarc, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: ditlenek krzemu (SiO_2), tlenek sodu (Na_2O), tlenek wapnia (CaO), tlenek magnezu (MgO), tlenek glinu (Al_2O_3), śladowe ilości tlenków metali. Właściwości: obojętne.
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, naturalne związki organiczne (żywyce, garbniki). Właściwości: palne.
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Kwarc, źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: krzemionka (SiO_2), glinokrzemiany, węglan wapnia (CaCO_3), tlenki glinu, żelaza i inne składniki mineralne. Właściwości: niepalne.
31.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Metale, tworzywa sztuczne, szkło, kwarc. Źródłem powstawania są procesy przetwarzania odpadów w instalacjach.	Skład chemiczny: mieszanina materiałów: tworzywa sztuczne (PE, PP, PVC, PS, PET, ABS), papier (celuloza, hemiceluloza, lignina, węglan wapnia), drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina), szkło (ditlenek krzemu, tlenek sodu, tlenek wapnia, tlenek magnezu, tlenek glinu), metale, minerały. Właściwości: palne.

4. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Tabela nr 3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

Lp.	Rodzaje odpadów	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Miejsce magazynowania: wiata magazynowa (działka geodezyjna, nr: 963/61 – miejsce magazynowe, nr 57). Sposób magazynowania: odpady płynne
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji Niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	magazynowane będą na utwardzonej i szczelnej powierzchni w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach (zbiornikach typu mauzer, beczkach itp.), odpady stałe magazynowane będą w otwartych zbiornikach lub na paletach drewnianych, opakowania na odpady będą wykonane z materiałów odpornych na działanie substancji zmagazynowanej w ich wnętrzu.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry Olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB)	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte świetlówki, sprzęt elektroniczny	
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna, nr: 963/61 – miejsce magazynowe o nr 28). Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą wewnątrz kontenerów stalowych, które posadowione są na utwardzonym i szczelnym podłożu.
2.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	
3.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
5.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
7.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
8.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce magazynowania: pomieszczenia na działce geodezyjnej o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 53. Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą w boksach luzem, w zamkniętych lub zadaszonych pomieszczeniach na utwardzonym i szczelnym podłożu.
10.	17 04 02	Aluminium	Miejsca magazynowania: plac magazynowy lub hala magazynowa (działki geodezyjne, o nr: 1071/10, 1126/10, 1251/61 – miejsce magazynowe o nr 56). Sposób magazynowania: odpady w hali magazynowej będą magazynowane luzem w boksach, big-bagach lub w kontenerach stalowych, odpady na placu magazynowym będą magazynowane również w kontenerach stalowych.
11.	17 04 05	Żelazo i stal	
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsca magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna numer: 963/61 – miejsce magazynowe, o numerze 28). Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą w kontenerach stalowych, posadowionych na utwardzonym

			i szczelnym podłożu.
14.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy lub wewnątrz hali magazynowej (działki geodezyjne nr: 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe, nr: 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady w hali magazynowej będą magazynowane luzem w boksach, big-bagach lub w kontenerach stalowych, odpady na placu magazynowym będą magazynowane luzem w boksach oraz w kontenerach stalowych.</p>
15.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy, hala magazynowa (działki geodezyjne o nr: 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251 /61, 713/61 – miejsca magazynowe o nr: 56 oraz od 8 do 17, od 24 do 27, od 29 do 50).</p> <p>Sposób magazynowania:, odpady w hali magazynowej będą magazynowane luzem w boksach, big-bagach lub w kontenerach stalowych, odpady na placu magazynowym będą magazynowane luzem w boksach oraz w kontenerach stalowych.</p>
16.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	<p>Miejsce magazynowania: hala magazynowa (działka geodezyjna, o nr 1251/61 – miejsca magazynowe nr: 18).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą w big-bagach lub kontenerze lub wewnątrz boksu, zlokalizowanym na szczelnym i utwardzonym podłożu.</p>
17.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna nr: 963/61 – miejsca magazynowe o nr 28)</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą wewnątrz kontenerów stalowych, które posadowione są na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
18.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy lub hala magazynowa (działki geodezyjne o nr: 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowego nr: 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady na placu magazynowym będą magazynowane w boksach luzem oraz w kontenerach stalowych, odpady w hali magazynowej będą magazynowane luzem w boksach, big-bagach lub w kontenerach stalowych.</p>
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy lub hala magazynowa (działki geodezyjne, o nr: 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251 /61, 713/61 – miejsca magazynowe, o nr: 56 oraz od 8 do 17, od 24 do 27, od 29 do 50)</p>

			Sposób magazynowania: odpady na placu magazynowym będą magazynowane w boksach luzem oraz w kontenerach stalowych, odpady w hali magazynowej będą magazynowane luzem w boksach, big-bagach lub w kontenerach stalowych.
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna, o nr: 963/61 – miejsce magazynowe, o nr 28).
21.	19 12 05	Szkło	
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą wewnątrz kontenerów stalowych, które posadowione są na utwardzonym i szczelnym podłożu.

5. Sposoby gospodarowania odpadami

Przewidziane do wytwarzania odpady, wymienione w pkt. 2.1., po zebraniu odpowiedniej partii zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia w zakresie transportu odpadów, z zachowaniem obowiązujących przepisów.

6. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko prowadzący instalację będzie:

- magazynować odpady na terenie, do którego wytwórca posiada tytuł prawny, przez okres zgodny z obowiązującymi przepisami;
- magazynować wytwarzane odpady w miejscach i sektorach do tego przeznaczonych, w sposób selektywny, w opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne,
- odpady niebezpieczne magazynować w pojemnikach odpornych na działanie materiałów i substancji, które będą w nich magazynowane;
- zabezpieczać magazynowane odpady przed wpływem czynników atmosferycznych,
- oznakowywać miejsca magazynowania odpadów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów;
- zabezpieczać miejsca magazynowania odpadów przed dostępem osób nieupoważnionych;
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami;
- przekazywać wytworzone odpady wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów,
- systematycznie szkolić pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami.

II. Przetwarzanie odpadów

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu AMS METAL Sp. z o.o., który zlokalizowany jest w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5 i opisany następującymi działkami ewidencyjnymi (obręb 56): 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61.

1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w ciągu roku:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Max ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	56 224
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	31 112
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	31 112
4.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000
5.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	4 500
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 000
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10 000
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10 000
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	56 224
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	56 224
11.	15 01 04	Opakowania z metali	33 112
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	56 224
13.	16 01 17	Metale żelazne	56 224
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	56 224
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	28 112
16.	17 04 02	Aluminium	56 224
17.	17 04 03	Ołów	28 112
18.	17 04 04	Cynk	28 112
19.	17 04 05	Żelazo i stal	15 000
20.	17 04 06	Cyna	28 112
21.	17 04 07	Mieszanki metali	56 224
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	35 612
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	28 112
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	56 224
25.	19 12 02	Metale żelazne	28 112
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	56 224

Łączna ilość przetwarzanych odpadów w ciągu roku, nie przekroczy 127 600 Mg.

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w ciągu roku w ręczno-mechanicznej instalacji przetwarzania odpadów oraz w instalacji przetwarzania odpadów aluminium (linia X-Ray):

L.p.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Max ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]
Ręczno-mechaniczna instalacja przetwarzania odpadów metali			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	28 112
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000
4.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000
5.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	4 500
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 000
7.	12 01 02	Czastki i pyły żelaza oraz jego stopów	10 000
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10 000
9.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	56 224
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	56 224
11.	15 01 04	Opakowania z metali	33 112
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	56 224
13.	16 01 17	Metale żelazne	56 224
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	56 224
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	28 112
16.	17 04 02	Aluminium	56 224
17.	17 04 03	Ółów	28 112
18.	17 04 04	Cynk	28 112
19.	17 04 05	Żelazo i stal	15 000
20.	17 04 06	Cyna	28 112
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	56 224
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	35 612
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	28 112
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	56 224
25.	19 12 02	Metale żelazne	28 112
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	56 224
Instalacja przetwarzania odpadów aluminium (linia X-Ray)			
1.	02 01 10	odpady metalowe	28 112
2.	08 01 99	inne niewymienione odpady	28 112
3.	08 03 99	inne niewymienione odpady	28 112
4.	12 01 03	odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	28 112
5.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	28 112
6.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	28 112
7.	15 01 04	Opakowania z metali	28 112
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	28 112
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	28 112
10.	17 04 02	Aluminium	28 112
11.	17 04 07	Mieszaniny metali	28 112
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	28 112
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	28 112
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	28 112

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania w ręczno-mechanicznej instalacji przetwarzania odpadów metali w okresie roku, nie przekroczy 99 488 Mg w ciągu roku, natomiast łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania w instalacji przetwarzania aluminium (X-Ray) w okresie roku, nie przekroczy 28 112 Mg.

Moc przerobowa instalacji przetwarzania aluminium (X-Ray) będzie wynosić 28 112 Mg/rok, a moc przerobowa ręczno-mechanicznej instalacji przetwarzania odpadów metali będzie wynosić 99 488 Mg/rok.

2. Rodzaj i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania odpadów.

Tabela nr 6. W wyniku przetwarzania odpadów powstaną następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	15
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB)	10
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyte świetlówki, sprzęt elektroniczny	2
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	2 000
2.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	4 500
3.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	2 000
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 000
5.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
7.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1 000
8.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1 000
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10
10.	17 04 02	Aluminium	100
11.	17 04 05	Żelazo i stal	200
12.	17 04 07	Mieszaniny metali	100
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7 500
14.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	36 000
15.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	36 000
16.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	150
17.	19 12 01	Papier i tektura	100
18.	19 12 02	Metale żelazne	36 000
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	50 000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000
21.	19 12 05	Szkło	200
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200

24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000
-----	----------	---	-------

3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie zakładu, zlokalizowanego w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, na działkach, o numerach ewidencyjnych: 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1122/6, 1123/7, 1124/6, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61.

W ramach przetwarzania odpadów funkcjonują dwie instalacje:

1) **ręczno-mechaniczna instalacja przetwarzania odpadów metali:**

proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w oparciu o proces odzysku R12. W przypadku, gdy jakość wytworzonych odpadów (pożądanych frakcji) będzie spełniała warunki Rozporządzenia Rady (UE) NR 333/2011z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiające kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, proces przetwarzania odpadów przekwalifikowany zostanie na R4;

- 2) **instalacja przetwarzania odpadów aluminium (linia X-Ray):** proces przetwarzania będzie polegał na etapowym sortowaniu odpadów aluminium. Odpady z miejsc ich magazynowania będą pojazdami technicznymi Spółki dostarczane do bunkra załadunkowego, z którego za pośrednictwem przenośnika taśmowego będą transportowane do pierwszego separatora magnetycznego, na którym będą oddzielane większe frakcje żelazne (odrzucone do pojemnika). W dalszej części pozostały na przenośniku materiał kierowany będzie do rozdrabniarek (maksymalnie dwóch), w których materiał będzie rozdrabniany do drobnej frakcji. Po rozdrobnieniu materiał kierowany będzie przenośnikiem taśmowym do separatora wiroprowadowego, w którym następowało będzie oddzielenie frakcji ferromagnetycznej (odrzuconej do pojemnika). Po separacji wiroprowadowej prowadzona będzie separacja magnesem neodymowym – wydzielona frakcja stali nierdzewnej będzie odrzucana do pojemnika. W ostatnim etapie następowała będzie separacja urządzeniem X-Ray wykorzystującym technologię rentgenowską. W wyniku tego urządzenia odseparowane zostaną z materiału metale kolorowe (miedź, cynk, ołów, mosiądz lub aluminium wtórne z wysoką zawartością miedzi lub cynku w stopie). Wydzielone frakcje będą odrzucane do pojemnika. Pozostały materiał będzie materiałem zawierającym bardzo duże zawartości aluminium i pozbawionym zanieczyszczeń. Zgodnie z warunkami Rozporządzenia Rady (UE) NR 333/2011z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającymi kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w procesie R4.

Proces technologiczny stosowany na terenie zakładu AMS METAL sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich, oparty jest na prostych procesach fizycznych. Proces

przetwarzania polega na rozdzieleniu wymieszanych frakcji metali na frakcje pożądane przez odbiorców (głównie metali nieżelaznych), ich paczkowaniu, kontroli jakościowej (pod kątem występowania zanieczyszczeń) oraz magazynowaniu i dystrybucji.

Moc przerobowa instalacji przetwarzania aluminium (X-Ray) będzie wynosić 28 112 Mg/rok, a moc przerobowa ręczno-mechanicznej instalacji przetwarzania odpadów metali będzie wynosić 99 488 Mg/rok.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Tabela nr 7. Rodzaje oraz miejsca i sposoby magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne nr 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071 /10, 1073/10, 1125/8, 1126/10, 1250/ 61, 1251/61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 24 do 27, od 29 do 50, 56, od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w boksach, kontenerach stalowych, big-bagach</p>
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsce magazynowe o nr 28).</p> <p>Sposób magazynowania: w big-bagach lub w kontenerach stalowych, które posadowione będą na szczelnym i utwardzonym podłożu.</p>
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
4.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
5.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy oraz hala magazynowa (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady będą magazynowane luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy oraz hala magazynowa (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27,</p>

10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>od 29 do 50, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady będą magazynowane luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
11.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy oraz hala magazynowa (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1251/61 – miejsca magazynowe nr: od 24 do 27 oraz 56).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsce magazynowe o nr 28).</p> <p>Sposób magazynowania: w workach typu big-bag lub w kontenerach stalowych, umieszczonych na szczelnym utwardzonym podłożu.</p>
13.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy oraz hala magazynowa (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady będą magazynowane luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>

15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<p>Miejsce magazynowania: działka geodezyjna o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe nr 52 i nr 53.</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem w wyznaczonych boksach, zlokalizowanych w zamkniętych lub zadaszonych pomieszczeniach.</p>
16.	17 04 02	Aluminium	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy, (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe nr: od 1 do 16, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>
17.	17 04 03	Ołów	<p>Miejsce magazynowania: działka geodezyjna o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 54.</p> <p>Sposób magazynowania: w workach typu big-bag lub luzem w wyznaczonych boksach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
18.	17 04 04	Cynk	<p>Miejsce magazynowania: działka geodezyjna o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 5.</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem w wyznaczonych boksach, zlokalizowanych w zamkniętych lub zadaszonych pomieszczeniach.</p>
19.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Miejsce magazynowania: hala magazynowa, plac magazynowy (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady będą magazynowane luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
20.	17 04 06	Cyna	<p>Miejsce magazynowania: działka geodezyjna</p>

			<p>o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 53.</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem w wyznaczonych boksach, zlokalizowanych w zamkniętych lub zadaszonych pomieszczeniach.</p>
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55)</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsca magazynowe o nr 28)</p> <p>Sposób magazynowania: w kontenerach stalowych, na utwardzonej i szczelnej powierzchni.</p>
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy oraz hala magazynowa (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu.</p>



25.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Miejsce magazynowania: hala magazynowa oraz plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 - miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72)</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu</p>
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 - miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane będą luzem lub w workach big-bag, kontenerach, pojemnikach, na utwardzonej i szczelnym podłożu</p>

5. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 8. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Rodzaje odpadów (kod odpadu)	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	2 000	56 224
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	290	31 112
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	290	31 112
4.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	290	5 000
5.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	290	4 500
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2500	5 000
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2500	10 000
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2500	10 000
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000	56 224
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	56 224



11.	15 01 04	Opakowania z metali	900	33 112
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	290	56 224
13.	16 01 17	Metale żelazne	12 000	56 224
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	12 000	56 224
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100	28 112
16.	17 04 02	Aluminium	12 000	56 224
17.	17 04 03	Ołów	40	28 112
18.	17 04 04	Cynk	40	28 112
19.	17 04 05	Żelazo i stal	12 000	15 000
20.	17 04 06	Cyna	40	28 112
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	2 000	56 224
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	290	35 612
23.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	12 000	28 112
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	12 000	56 224
25.	19 12 02	Metale żelazne	12 000	28 112
26.	19 12 03	Metale nieżelazne	12 000	56 224
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane			26 500,0	127 600,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w jednym czasie nie przekroczy 26 500 Mg, natomiast w okresie roku nie przekroczy 127 600 Mg.

- 6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**
Tabela nr 9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

Miejsce magazynowania	Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
kompleks boksów nr 1, 2 i 3	5 821,6
kompleks boksów nr 4, 5, 6, 7	5 996,5
kompleks boksów nr 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	3 780,4
wnętrze hali magazynowej (nr miejsca magazynowania: 17)	1 144,0
kompleks boksów wewnątrz hali nr 18, 19, 20, 21, 22, 23	3 740,0
kompleks boksów nr 24, 25, 26, 27	933,2
zestaw 4 kontenerów stalowych (nr miejsca magazynowania : 28)	290,4
kompleks boksów o nr 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	7 172,7
kompleks boksów nr 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 55	4 207,9
kompleks boksów nr 52, 53, 54	401,7
zestaw 22 kontenerów stalowych (nr miejsca magazynowania: 56)	1 597,2
kompleks boksów nr 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72	9 376,8
Łącznie:	48 998,9

Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie zakładu wynosi 48 998,9 Mg.

7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów oczekujących na proces przetwarzania wynosi 48 998,9 Mg.

8. Utrata statusu odpadów

Tabela nr 10. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
4.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
5.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
7.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
9.	15 01 04	Opakowania z metali
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
11.	16 01 17	Metale żelazne
12.	16 01 18	Metale nieżelazne
13.	17 04 02	Aluminium
14.	17 04 05	Żelazo i stal
15.	17 04 07	Mieszaniny metali
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
18.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
19.	19 12 02	Metale żelazne
20.	19 12 03	Metale nieżelazne

W wyniku przetwarzania w procesie R4, odpadów wymienionych w punkcie 3 podpunkt 3.1. odpady wymienione w tabeli powyżej mogą utracić status odpadów po spełnieniu:

- wymogów określonych w art. 14 ust 1 pkt 1 ustawy o odpadach;
- szczegółowych warunków utraty statusu odpadów, zgodnie z art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, zawartych w przepisach prawa Unii Europejskiej t. j. w Rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r., ustanawiającym kryteria określające kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE – dla złomu, stali oraz złomu aluminium, w tym również stopu aluminium.

W przypadku, gdy powstały złom nie spełni ww. wymogów, stanowić będzie odpad.

III. Zbieranie odpadów.

1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 11. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
21.	02 01 10	Odpady metalowe
22.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
23.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
24.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)
25.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
26.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
27.	10 03 02	Odpadowe anody
28.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze
30.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
31.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
32.	10 09 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 09 11
33.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
34.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
35.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
36.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
37.	10 10 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 10 11
38.	11 05 01	Cynk twardy
39.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
40.	12 01 02	Części i pyły żelaza oraz jego stopów
41.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
42.	12 01 04	Części i pyły metali nieżelaznych
43.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
44.	15 01 04	Opakowania z metali
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
46.	16 01 17	Metale żelazne
47.	16 01 18	Metale nieżelazne
48.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
49.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
50.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
51.	17 04 02	Aluminium
52.	17 04 03	Ołów
53.	17 04 04	Cynk
54.	17 04 05	Żelazo i stal
55.	17 04 06	Cyna
56.	17 04 07	Mieszaniny metali
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
58.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
59.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
60.	19 12 02	Metale żelazne
61.	19 12 03	Metale nieżelazne

2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona będzie na terenie zakładu, zlokalizowanego w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, na działkach, o numerach ewidencyjnych: 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1125/8, 1126/ 10, 1250 /61, 1251/61.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do zbierania.

Tabela nr 12. Szczegółowy opis miejsca, sposobu magazynowania oraz dalszego postępowania z padami zbieranymi

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr: 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071 /10, 1073/10, 1125/8, 1126/10, 1250/ 61, 1251/61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 24 do 27, od 29 do 50, 55, od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: w boksach luzem, w workach typu big-bag, w kontenerach stalowych.</p>
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsce magazynowe o nr 28).</p> <p>Sposób magazynowania: w kontenerach stalowych lub workach typu big-bag, na utwardzonym, szczelnym podłożu.</p>
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
4.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	
5.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	
6.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
7.	10 03 02	Odpadowe anody	
8.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
9.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
10.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
11.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
12.	10 09 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 09 11	
13.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
14.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
15.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsce magazynowe o nr 28).</p> <p>Sposób magazynowania: w kontenerach stalowych lub workach typu big-bag, na utwardzonym, szczelnym podłożu.</p>
16.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
17.	10 10 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 10 11	
18.	11 05 01	Cynk twardy	<p>Miejsce magazynowania: działka geodezyjna nr 1251/61 – miejsce magazynowe nr 52.</p> <p>Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, lub w pojemnikach, na utwardzonym, szczelnym podłożu</p>

19.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Miejsce magazynowania: hala magazynowa, plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72). Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, lub w pojemnikach, na utwardzonym, szczelnym podłożu
20.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania: hala magazynowa, plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50 oraz 55, 56). Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, lub w pojemnikach, na utwardzonym, szczelnym podłożu
22.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
23.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania: hala magazynowa , plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe o nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72). Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
24.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsca magazynowania: plac magazynowy(działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1251/61 – miejsca magazynowe nr: od 24 do 27 oraz 56) Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, kontenerach stalowych lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowania: plac magazynowy(działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsca magazynowe o nr 28). Sposób magazynowania: w workach typu big-bag, kontenerach stalowych, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
26.	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce magazynowania: hala magazynowa lub plac magazynowy (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72) Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 56 oraz 55) Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsca magazynowe o nr 28) Sposób magazynowania: w kontenerach stalowych, na utwardzonym i szczelnym podłożu
29.	16 08 03	Zużyte katalizatory	



		zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<p>Miejsce magazynowania: w zadaszonych pomieszczeniach na działce geodezyjnej nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 53)</p> <p>Sposób magazynowania: luzem, na utwardzonym i szczelnym podłożu</p>
31.	17 04 02	Aluminium	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 55, 56 oraz 55)</p> <p>Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym, szczelnym podłożu</p>
32.	17 04 03	Ołów	<p>Miejsce magazynowania: zamknięte, zadaszone pomieszczenia na działce geodezyjnej nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 54).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w wyznaczonych boksach, na utwardzonym i szczelnym podłożu</p>
33.	17 04 04	Cynk	<p>Miejsce magazynowania: zamknięte, zadaszone pomieszczenia na działce geodezyjnej nr (działka geodezyjna o nr: 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 53).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w wyznaczonych boksach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
34.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Miejsce magazynowania: hala magazynowa lub plac magazynowy 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, pojemnikach, kontenerach na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
35.	17 04 06	Cyna	<p>Miejsce magazynowania: zamknięte, zadaszone pomieszczenia na działce geodezyjnej nr 1251/61 – miejsca magazynowe o nr 52 i nr 53).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w wyznaczonych boksach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
36.	17 04 07	Mieszanki metali	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 55, 56 oraz 55).</p> <p>Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.</p>
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działka geodezyjna o nr: 963/61 – miejsca magazynowe o nr 28).</p>

			Sposób magazynowania: kontenery stalowe, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce magazynowania: hala magazynowa i plac magazynowy . Sposób magazynowania: luzem lub workach typu big-bag, pojemnikach,, kontenerach, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania: hala magazynowa i plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 55, 56 oraz 55). Sposób magazynowania: luzem, w boksach, w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu.
40.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania: hala magazynowa i plac magazynowy (działki geodezyjne nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 967/60, 963/61 – miejsca magazynowe nr: od 18 do 23, 56 oraz od 58 do 72). Sposób magazynowania: luzem, w boksach, w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu
41.	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowania: plac magazynowy (działki geodezyjne o nr 1071/10, 1126/10, 1251/61, 1250/61, 1250/61, 1251/61, 713 /61 – miejsca magazynowe o nr: od 1 do 16, 17, od 18 do 27, od 29 do 50, 55, 56 oraz 55) Sposób magazynowania: luzem lub w workach typu big-bag, kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym i szczelnym podłożu

4. Opis metody zbierania odpadów.

Odpady, po dostarczeniu ich do zakładu przez podmioty zewnętrzne, będą odpowiednio sortowane, klasyfikowane oraz ważone. Odpady będą zbierane w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego miejscach, na szczelnym i utwardzonym podłożu. Wszystkie pojemniki, boksy, kontenery oraz worki, w których będą magazynowane odpady, będą odpowiednio oznakowane. Po zebraniu partii transportowej nastąpi przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia.

5. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela nr 13. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Rodzaje odpadów (kod odpadu)	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	2 000	28 000
2.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	290	5 000
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	290	5 000
4.	10 02 01	Zużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	290	12 000
5.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	290	12 000
6.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	290	12 000
7.	10 03 02	Odpadowe anody	290	12 000
8.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	290	20 000
9.	10 09 03	Zużle odlewnicze	290	12 000
10.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	290	12 000
11.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	290	12 000
12.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	290	12 000
13.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	290	12 000
14.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	290	20 000
15.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	290	12 000
16.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	290	12 000
17.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	290	12 000
18.	11 05 01	Cynk twardy	200	5 000
19.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 500	40 000
20.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 500	40 000
21.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 000	30 000
22.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1 000	30 000
23.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000	30 000
24.	15 01 04	Opakowania z metali	900	30 000
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	290	30 000
26.	16 01 17	Metale żelazne	4 500	30 000
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	4 500	30 000
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	120	5 000
29.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	120	5 000
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	60	10 000

31.	17 04 02	Aluminium	12 000	50 000
32.	17 04 03	Ołów	60	10 000
33.	17 04 04	Cynk	60	5 000
34.	17 04 05	Żelazo i stal	12 000	50 000
35.	17 04 06	Cyna	60	5 000
36.	17 04 07	Mieszaniny metali	1 000	30 000
37.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24	5 000
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5 000	50 000
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	5 000	50 000
40.	19 12 02	Metale żelazne	5 000	50 000
41.	19 12 03	Metale nieżelazne	12 000	60 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane			17 200	280 000

Łączna maksymalna masa zbieranych odpadów w okresie roku nie przekroczy wartości 280 000 Mg, natomiast łączna maksymalna masa zbieranych odpadów w tym samym czasie nie przekroczy 17 200 Mg.

6. Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tabela nr 14. Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania	Największa masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie [Mg]
kompleks boksów nr 1, 2 i 3	5 821,6
kompleks boksów nr 4, 5, 6, 7	5 996,5
kompleks boksów nr 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	3 780,4
wnętrze hali magazynowej (nr miejsca magazynowania: 17)	1 144,0
kompleks boksów wewnątrz hali nr 18, 19, 20, 21, 22, 23	3 740,0
kompleks boksów nr 24, 25, 26, 27	933,2
zestaw 4 kontenerów stalowych (nr miejsca magazynowania : 28)	290,4
kompleks boksów nr 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40	7 172,7
kompleks boksów nr 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 55	4 207,9
kompleks boksów nr 52, 53, 54	401,7
zestaw 22 kontenerów stalowych (nr miejsca magazynowania: 56)	1 597,2
kompleks boksów nr 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72	9 376,8
Łącznie:	48 998,9

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie

w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi: 48 998,9 Mg.

7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania.

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części wynosi: 48 998,9 Mg.

8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Podmiot ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie pn. „Aneks operatu przeciwpożarowego”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się uprawnieniem numer 543/2011, uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich z dnia 11 marca 2026 r., znak: MZ.5268.3.2026.2.SK.

9. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych.

Zgodnie z art. 16 ustawy o odpadach, gospodarkę odpadami należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności gospodarka odpadami nie może:

- 1) powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt;
- 2) powodować uciążliwości przez hałas lub zapach;
- 3) wywoływać niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym. Działalność prowadzić należy w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

Niniejsza decyzja nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji administracyjnych, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

10. Warunki określone na podstawie art. 48 a ustawy o odpadach

Zgodnie z art. 48 a ust. 1 ustawy o odpadach, w ramach prowadzonego postępowania ustanowiono zabezpieczenie roszczeń. Posiadacz odpadów zgodnie z art. 48 a ust. 11 ustawy o odpadach, jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.

11. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania pozwolenia uwzględniającego zezwolenie ustala się na czas 10 lat, licząc od dnia wydania niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

Dnia 24 lutego 2024 r. do tutejszego organu wpłynął wniosek z dnia 23 lutego 2023 r. Spółki AMS METAL Sp. z o. o. (NIP: 9542184449, REGON: 273708894), z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wraz z zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na działkach, o numerach ewidencyjnych: 713/61, 715/62, 963/61, 967/60, 968/60, 1071/10, 1073/10, 1122/6, 1123/7, 1124/6, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61.

Zgodnie z art. 180 pkt 3 POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane. Na podstawie art. 180 a POŚ, pozwolenie jest wymagane do wytwarzania odpadów:

- 1) o masie powyżej 1 Mg rocznie, w przypadku odpadów niebezpiecznych lub
- 2) o masie powyżej 5 000 Mg rocznie, w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 POŚ, Marszałek Województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1.

Zgodnie art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 1a ustawy o odpadach, prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenia przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia, które to zezwolenie wydaje w drodze decyzji, organ właściwy odpowiednio ze względu na miejsce zbierania lub przetwarzania odpadów.

Przedstawione we wniosku z późniejszymi uzupełnieniami materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 42 ust. 2 oraz 3a, 4a, 4b, 4c ustawy o odpadach oraz wyszczególnione w art. 184 ust 2 i 2b POŚ, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z art. 72 ust. 2a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wymogu uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przez uzyskaniem zezwoleń, o których mowa w ust. 1 pkt 21, nie stosuje się, w przypadku gdy:

- 1) zezwolenie dotyczy odzysku polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia lub
- 2) jest to drugie lub kolejne zezwolenie dla zrealizowanego przedsięwzięcia nieulegającego zmianie.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, organ właściwy wydaje zezwolenie na zbieranie



odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów po zasięgnięciu opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta, właściwego ze względu na miejsce prowadzenia zbierania odpadów lub przetwarzania odpadów.

Mając na uwadze powyższe pismem z dnia 9 czerwca 2026 r., znak pisma: OE-WS-GO.KW02169/26, Marszałek Województwa Śląskiego, na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, zwrócił się z prośbą do Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie, o wyrażenie opinii w przedmiocie toczącego się postępowania.

Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie postanowieniem z dnia 24 czerwca 2026 r., znak: RN.6233.0009.2026, zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i 1a ustawy o odpadach, zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów w ramach przetwarzania odpadów, są wydawane po przeprowadzeniu przez:

- Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie lub zbieranie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska;
- Komendanta Powiatowego (Miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1, oraz postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach.

Wobec powyższych zapisów Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się pismem z dnia 9 czerwca 2026 r., znak pisma: OE-WS-GO.KW-02168/26, do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego, lub jego części, lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz zajęcie stosownego stanowiska w sprawie.

Po przeprowadzonej kontroli Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, postanowieniem z dnia 11 sierpnia 2026 r., znak: IN.IIIK.7060.42.2026.IC, stwierdził „spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania oraz instalację do przetwarzania odpadów, zlokalizowane na terenie działki o numerach ewidencyjnych: 713/61, 715/62, 1071/10, 1073/10, 1125/8, 1126/10, 1250/61, 1251/61, 968/60, 967/60, 963/61, 1123/7, 1124/6, 1122/6, obręb 56 w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Chemicznej 5, gdzie swoją działalność prowadzi AMS Metal sp. z o.o.”

Pismem z dnia 9 czerwca 2026 r., znak pisma: OE-WS-GO.KW02170/26, Marszałek Województwa Śląskiego zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej

w Siemianowicach Śląskich z prośbą, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowego obiektu miejsc magazynowania odpadów, w którym ma być prowadzone przetwarzanie odpadów wraz wytwarzaniem oraz zbieranie, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich, z dnia 11 marca 2026 r., znak: MZ.5268.3.2026.2.SK. oraz zajęcie stosownego stanowiska w sprawie.

Po przeprowadzonej kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Siemianowicach Śląskich, postanowieniem z dnia 9 lipca 2026 r., znak: MRZ.5268.12.2026.4.SK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Zgodnie z art. 48a ust.1 ustawy o odpadach, w związku z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r., poz. 256), posiadacz odpadów obowiązany jest do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, oraz jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem nr 872 z dnia 31 sierpnia 2026 r., znak pisma: OE-WS-GO.KW-03267/26, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej.

W dniu 17.09.2026 r. gwarancja bankowa została dostarczona do tutejszego organu.

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 § 1 KPA, została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie.

W ustalonym terminie strona nie wniosła żadnych uwag.

W toku prowadzonego postępowania wydano postanowienie o odmowie wyłączenia z udostępniania danych zawartych we wniosku.

W związku z powyższym, w oparciu o cytowane na wstępie przepisy, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, zgodnie z art. 127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 KPA.

Termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem odwołanie zostało nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z 23 listopada 2012r. Prawo pocztowe (tekst jednolity: Dz.U. z 2026 r., poz. 558).

Zgodnie z art.127a KPA, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 1, § 2 i § 4 KPA, przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji. Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich Stron lub jeżeli wszystkie Strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych podlegających obowiązkowi:

- wykonania operatu ppoż.,
- przeprowadzenia przez Komendanta Powiatowego (Miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska kontroli miejsc magazynowania odpadów,
- ustanowienia zabezpieczenia roszczeń,

Strona jest zobowiązana do złożenia wniosku o zmianę posiadanej decyzji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej wniesiono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta Katowice.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Grzegorz Januszek
Zastępca Dyrektora
Departament Ochrony Środowiska,
Ekologii i Opłat Środowiskowych

Otrzymują:

1. AMS METAL Sp. z o.o. ul. Chemiczna 5, 41-100 Siemianowice Śląskie

Do wiadomości:

1. Kancelaria Zarządu – Biuro Zarządu
2. OE-WS-GO – aa.