

DLU
/

**PREZYDENT MIASTA
SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE**

Siemianowice Śląskie, 15 listopada 2016r.

RS.6233.0048.2016
(IR-OS.6233.28.2013)

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U.2016.23) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz.U.2016.672),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 7 listopada 2016r., zarejestrowanego pod nr RKP-70947/16 i RKP-71615/16, sporządzonego przez p. Leszka Kamińskiego – pełnomocnika przedsiębiorstwa AMS METAL sp. z o.o., w przedmiocie zmiany decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie – udzielającej przedsiębiorstwu AMS METAL sp. z o.o., z siedzibą w: 41-100 Siemianowice Śląskie, ul. Chemiczna 5, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego warunki do zbierania i przetwarzania odpadów,

zmieniam

decyzję z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie – udzielającej przedsiębiorstwu AMS METAL sp. z o.o., z siedzibą w: 41-100 Siemianowice Śląskie, ul. Chemiczna 5, NIP 954-21-84-449, Regon 273708894, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego warunki do zbierania i przetwarzania odpadów, w taki sposób że:

- 1) Punkt I decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

I. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji:

Eksploatacja instalacji prowadzona jest na terenie zakładu przedsiębiorstwa AMS METAL sp. z o.o., zlokalizowanego w Siemianowicach Śląskich przy ul. Chemicznej 5, na nieruchomości opisanej działkami o nr ewidencyjnych: 1250/61, 1251/61, 1073/10, 1126/10.

- 2) Punkt II decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj instalacji objętej pozwoleniem:

Przedsiębiorstwo AMS METAL sp. z o.o. na terenie zakładu w Siemianowicach Śląskich prowadzi działalność w zakresie gospodarowania odpadami metali nieżelaznych (głównie aluminium) oraz metali żelaznych. Gospodarowanie odpadami prowadzone jest na instalacji – mechanicznej linii technologicznej, na której prowadzone są procesy doczyszczania, sortowania i paczkowania. W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- zestaw separatorów metali (dla frakcji metali nieżelaznych i żelaznych),
- zestaw przenośników taśmowych (w tym do ręcznej segregacji odpadów),
- zestaw przesiewaczy i kruszarek,
- zestaw pras (w tym paczkarka).

- 3) Punkt III decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

III. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródła powstawania:

rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku			
lp.	kod odpadu	rodzaj odpadu	ilość [Mg/rok]
odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	10
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25
odpady inne niż niebezpieczne			
7	15 01 04	Opakowania z metali	15000
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1800
9	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7500
10	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10000
11	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	36000
12	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	100
13	19 12 01	Papier i tektura	100
14	19 12 02	Metale żelazne	36000
15	19 12 03	Metale nieżelazne	36000
16	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
17	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
18	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000
razem: nie więcej niż			127600

podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz źródła powstawania odpadów			
lp.	kod odpadu	skład chemiczny i właściwości	źródło powstawania
1	13 02 05*	Odpady te stanowią zestarzałe i przepracowane oleje z instalacji hydraulicznych maszyn i urządzeń eksploatowanych w ramach instalacji. Oleje w swym składzie zawierają wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale oraz zanieczyszczenia mechaniczne przedostające się w trakcie użytkowania olejów	Odpady powstają w związku z pracami serwisowymi urządzeń instalacji
2	13 02 08*		
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych (olejach, smarach, farbach, rozpuszczalnikach itp.). Mogą one zawierać resztki substancji ropopochodnych, kwasów i zasad.	Odpady powstają w związku z pracami serwisowymi urządzeń instalacji
4	15 02 02*	Tkaniny do wycierania, czyściwo i odzież ochronna, tkaniny filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W skład odpadu wchodzi przede wszystkim tkanina lub sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, np. zaolejone szmaty, zabrudzone resztami smarów	Odpady powstają w związku z pracami serwisowymi urządzeń instalacji
5	16 02 13*	Zużyte źródła światła – lampy wyładowcze (lampy fluorescencyjne). Lampy wyładowcze zawierają, w zależności od typu konstrukcji od 70 do 15 mgHg/szt. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną i biologiczną. Rtęcią nasasyony jest luminofor oraz zanieczyszczone części metalowe i żarniki lamp wysokoprężnych.	Odpady powstają w związku z pracami serwisowymi urządzeń instalacji
6	16 06 01*	Zużyte akumulatory z maszyn i urządzeń.	Odpady powstają w związku z pracami serwisowymi urządzeń instalacji
7	15 01 04	Puszki aluminiowe i stalowe. Ciała stałe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych. Właściwości: stałe, niepalne.	Odpady powstają w wyniku przetwarzania odpadów, tj. sortowania, doczyszczania i kruszenia odpadów, w wyniku którego powstaje nowy rodzaj odpadów
8	15 01 06	Puszki aluminiowe i stalowe. Ciała stałe ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych. Właściwości: stałe, niepalne.	
9	17 04 11	Odpady w postaci kabli aluminiowych. Właściwości: stałe.	
10	19 10 01	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek stanowiących żelazo i stal. Właściwości: stałe, niepalne.	
11	19 10 02	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek stanowiących. Metale nieżelazne.	
12	19 10 04	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek stanowiących drobniejsze frakcje niż w 19 10 01 i 19 10 02. Właściwości: stałe, niepalne.	
13	19 12 01	Odpad z sortowania w postaci elementów i resztek papierowych. Właściwości: stałe, palne.	
14	19 12 02	Składają się z metali żelaznych. Właściwości: stałe, niepalne.	

podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz źródła powstawania odpadów			
15	19 12 03	Składnikami tych odpadów są metale nieżelazne, tj.: aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów. Właściwości: stałe, niepalne.	
16	19 12 04	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (głównie polipropylen i polichlorek winylu). Właściwości: stałe, palne. Skład chemiczny: guma (głównie polimer gumowy, węgiel, inne polimery). Właściwości: stałe, palne.	
17	19 12 07	Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemicelulozy i lignina. Właściwości: palne, biodegradowalne.	
18	19 12 09	Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemicelulozy i lignina. Właściwości: palne, biodegradowalne.	
19	19 12 12	Stanowią, gumy (głównie polimeru gumowego, sadzy, kauczuku), tworzyw sztucznych (głównie poliuretanu, polichloru winylu, polipropylenu, styrenu, polietylenu i innych), celuloza, krzemionka mieszaninę metali żelaznych, niezależnych. Właściwości: stałe, częściowo palne.	

- 4) Punkt IV decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

IV. Miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami:

miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami			
lp.	kod odpadu	miejsce i sposób magazynowania	dalsze postępowanie
1	13 02 05*	Odpady są czasowo magazynowane w szczelnych, zamykanych beczkach stalowych (trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem). Beczki są ustawione na utwardzonym podłożu w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie są poddawane procesowi odzysku R9 lub R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
2	13 02 08*		
3	15 01 10*	Odpad są czasowo magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie są poddawane procesowi odzysku R4, R5 i R11. W przypadku braku możliwości odzysku przedmiotowe odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.

miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami			
4	15 02 02*	Odpad jest czasowo magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przewarżania odpadu. Następnie są poddawane procesowi odzysku R5, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
5	16 02 13*	Odpad jest czasowo magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie są poddawane procesowi odzysku R5, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
6	16 06 01*	Odpad jest czasowo magazynowany w szczelnym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym podłożu w zamykanym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi oraz dostępem osób trzecich.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadu. Następnie są poddawane procesowi odzysku R5, R6, R11. W przypadku braku możliwości odzysku odpady będą poddawane procesowi unieszkodliwiania D10, D5.
7	15 01 04	Odpad jest magazynowany luzem lub w paczkach, w pobliżu hali prasowania puszek Al, w hali prasowania puszek Al, w budynku magazynowym nr 1 lub w przypadku folii opakowaniowej w hali prasowania i paczkowania odpadów.	Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na zbiórkę, transport, przetwarzanie lub unieszkodliwianie odpadu. Następnie odpady są poddawane procesowi przetwarzania. W przypadku braku możliwości przetwarzania przedmiotowe odpady będą poddawane procesom unieszkodliwiania D10, D5.
8	15 01 06	Odpad jest magazynowany luzem lub w paczkach, w pobliżu hali prasowania puszek Al, w hali prasowania puszek Al, w budynku magazynowym nr 1 lub w przypadku folii opakowaniowej w hali prasowania i paczkowania odpadów.	
9	17 04 11	Odpad jest magazynowany luzem lub w paczkach, na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym.	
10	19 10 01	Odpad jest magazynowany luzem na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz hali przerobu zgarów.	
11	19 10 02	Odpad jest magazynowany luzem na utwardzonym podłożu,	

miejsce i sposób magazynowania oraz opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami		
		w wydzielonym miejscu wewnątrz hali przerobu zgarów.
12	19 10 04	Odpad jest magazynowany luzem na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz hali przerobu zgarów.
13	19 12 01	Odpad jest magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4.
14	19 12 02	Odpad jest magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4.
15	19 12 03	Odpad jest magazynowany w pojemniku lub luzem na placu magazynowym nr 1, na placu przy budynku magazynowym nr 4 oraz w pobliżu hali prasowania puszek Al.
16	19 12 04	Odpad jest magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4.
17	19 12 07	Odpad będzie magazynowany w pojemniku lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4.
18	19 12 09	Odpad jest magazynowany w pojemniku (big-bagu) lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4.
19	19 12 12	Odpad jest magazynowany w pojemniku (big-bagu) lub luzem na placu przy budynku magazynowym nr 4 oraz w hali prasowania puszek Al.

- Odpady magazynowane są na obszarze zakładu przedsiębiorstwa AMS METAL sp. z o.o., zlokalizowanego w Siemianowicach Śląskich przy ul. Chemicznej 5, na nieruchomości opisanej działkami o nr ewidencyjnych: 1250/61, 1251/61, 1073/10, 1126/10.
 - Odpady są magazynowane selektywnie w odpowiednich do tego celu opakowaniach (opakowaniach zbiorczych, opakowaniach jednostkowych, kontenerach, pojemnikach, workach typu „big-bag”) lub luzem (w przypadku odpadów niepylących, dla których warunki techniczne dopuszczają magazynowanie w postaci stożków usypowych).
 - Proces magazynowania odpadów jest prowadzony zgodnie z ogólnymi wymogami z zakresu ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi.
 - Odpady są magazynowane w miejscu niedostępnym dla osób nieuprawnionych.
 - Proces magazynowania jest prowadzony w taki sposób, aby:
 - a. wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian właściwości fizyko-chemicznych odpadów,
 - b. odpady nie pyliły oraz nie wydzierały nieprzyjemnego zapachu,
 - c. ilość jednocześnie magazynowanych odpadów dostosowana była do kubatury opakowań oraz powierzchni placów magazynowych,
 - d. możliwe było każdorazowe przeprowadzenie kontroli magazynowanych odpadów,
 - e. zachowane były warunki ochrony przeciwpożarowej,
 - f. odpady nie stanowiły zagrożenia dla zatrudnionych pracowników oraz dla środowiska naturalnego.
- 5) Punkt V decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

V. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia			
lp.	kod odpadu	rodzaj odpadu	ilość [Mg/rok]
1	02 01 10	Odpady metalowe	1000
2	08 01 99	Inne niewymienione odpady	3000
3	08 03 99	Inne niewymienione odpady	3000
4	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3000
5	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5000
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5000
7	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3000
8	12 01 99	Inne niewymienione odpady	24000
9	15 01 04	Opakowania z metali	5000
10	15 01 06	Zmieszane odpady opkowaniowe	2000
11	16 01 17	Metale żelazne	1000
12	16 01 18	Metale nieżelazne	11000
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6000
14	17 04 02	Aluminium	25000
15	17 04 03	Ołów	6000
16	17 04 04	Cynk	2000
17	17 04 05	Żelazo i stal	15000
18	17 04 06	Cyna	100
19	17 04 07	Mieszaniny metali	8000
20	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7500
21	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5000
22	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	24000
23	19 12 02	Metale żelazne	2000
24	19 12 03	Metale nieżelazne	6000
razem: nie więcej niż			127600

rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania			
lp.	kod odpadu	rodzaj odpadu	ilość [Mg/rok]
1	15 01 04	Opakowania z metali	15000
2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1800
3	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	7500
4	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10000
5	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	36000
6	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	100
7	19 12 01	Papier i tektura	100
8	19 12 02	Metale żelazne	36000
9	19 12 03	Metale nieżelazne	36000
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
11	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
12	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
13	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000
razem: nie więcej niż			127600

miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia			
lp.	kod odpadu	rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady są magazynowane w odpowiednich do tego celu przystosowanych opakowaniach lub luzem w boksach, lub na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, na placu magazynowym nr 1.
2	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
3	08 03 99	Inne niewymienione odpady	
4	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
5	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
6	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
7	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
8	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
9	15 01 04	Opakowania z metali	
10	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
11	16 01 17	Metale żelazne	
12	16 01 18	Metale nieżelazne	

miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia		
13	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
14	17 04 02	Aluminium
15	17 04 03	Ołów
16	17 04 04	Cynk
17	17 04 05	Żelazo i stal
18	17 04 06	Cyna
19	17 04 07	Mieszaniny metali
20	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
21	19 10 01	Odpady żelaza i stali
22	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
23	19 12 02	Metale żelazne
24	19 12 03	Metale nieżelazne

- 6) Punkt VI decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmuje nowe brzmienie:

VI. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów:

Przedsiębiorstwo AMS METAL sp. z o.o. w Siemianowicach Śląskich prowadzi działalność polegającą na obrocie i przetwórstwie złomu metali nieżelaznych (głównie) i żelaznych. Odpady są poddawane procesowi odzysku kwalifikowanemu jako:

- R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11,

zgodnie z załącznikiem nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” ustawy o odpadach. Gospodarowanie odpadami prowadzone jest na instalacji – mechanicznej linii technologicznej (o maksymalnej wydajności przerobu: do 127 600 Mg/rok), na której prowadzone są procesy doczyszczania, sortowania i paczkowania. W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia:

- zestaw separatorów metali (dla frakcji metali nieżelaznych i żelaznych),
- zestaw przenośników taśmowych (w tym do ręcznej segregacji odpadów),
- zestaw przesiewaczy i kruszarek,
- zestaw pras (w tym paczkarka).

Odzysk w oparciu o proces R4 prowadzony jest w przypadku złomu żelaza, stali i aluminium na podstawie Rozporządzenia Rady (UE) Nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadem na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE.

Proces przetwarzania odpadów polega na fizycznym ich przetworzeniu na mechanicznej linii do przetwarzania odpadów. Odpady po ich dostarczeniu są poddawane procesom separacji, mającym na celu wydzielenie pożądaných frakcji metali żelaznych i nieżelaznych oraz oddzielenie zanieczyszczeń. Przetwarzanie prowadzone jest na kilku niezależnych urządzeniach, których zadaniem jest usu-

nięcie zanieczyszczeń i ujednoludnienie pożądanego materiału. Proces prowadzony jest w sposób mechaniczny i w jednym etapie przy udziale osób (separacja ręczna większych zanieczyszczeń). Wyseparowane frakcje są następnie magazynowane i przekazywane do dalszego zagospodarowania – są sprzedawane lub przekazywane podmiotom prowadzącym działalność w zakresie zagospodarowywania odpadów.

- 7) Punkty X, XI, XII, XIII, XIV i XV decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie przyjmują nową numerację, zgodną z wypunktowaniem w niniejszej decyzji, tj. nr X przyjmuje nr VII, nr XI przyjmuje nr VIII, nr XII przyjmuje nr IX, nr XIII przyjmuje nr X, nr XIV przyjmuje nr XI, nr XV przyjmuje nr XII.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 7 listopada 2016r. zarejestrowanym pod nr RKP-70947/16 i RKP-71615/16, sporządzonym przez p. Leszka Kamińskiego – pełnomocnika przedsiębiorstwa AMS METAL sp. z o.o., złożony został wniosek w przedmiocie zmiany decyzji z dnia 27 maja 2013r. (znak sprawy: IR-OS.6233.28.2013) Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie – udzielającej przedsiębiorstwu AMS METAL sp. z o.o., z siedzibą w: 41-100 Siemianowice Śląskie, ul. Chemiczna 5, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego warunki do zbierania i przetwarzania odpadów.

Zakres zmian obejmuje zmiany rodzajów i ilości odpadów do wytworzenia oraz przetworzenia w ciągu roku oraz wyłącznie z przedmiotowej decyzji instalacji, dla których została wydana decyzja Marszałka Województwa Śląskiego udzielającą pozwolenia zintegrowanego. Konieczność zmiany podyktowana jest zastąpieniem pewnych urządzeń nowocześniejszymi (lecz bez zmiany technologii i oddziaływania procesu). Dane dotyczące prowadzącego instalację oraz lokalizacja zakładu na terenie, którego prowadzona jest instalacja pozostaje bez zmian.

Po zapoznaniu się z zebraną w sprawie dokumentacją organ stwierdził, że sposób postępowania z odpadami, przy zachowaniu warunków określonych we wniosku oraz niniejszej decyzji nie wpłynie negatywnie na stan środowiska oraz życie i zdrowie ludzi.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego obszar, na którym prowadzona jest działalność, zawiera się na terenach przemysłowych „PP” – zgodnie z uchwałą nr 254/2003 Rady Miasta Siemianowic Śląskich z dnia 23 grudnia 2003r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dzielnicy przemysłowej Srokowiec w Siemianowicach Śląskich (Dz.Urz. Województwa Śląskiego z 2004r. Nr 33, poz. 1084). Mając powyższe na uwadze organ stwierdził, że rozpatrywana lokalizacja jest zgodna z przepisami prawa miejscowego i zgodnie z art. 10 § 1 cytowanej powyżej ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 14 listopada 2016r., zawiadomił o zakończeniu postępowania dowodowego i umożliwił wypowiedzenie się stronom co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W przedstawionym terminie strony postępowania zapoznały się z zebraną dokumentacją i nie wniosły jakichkolwiek uwag i żądań.

Niniejsza decyzja w całości uwzględnia żądania Wnioskodawcy, w związku z powyższym, zgodnie z zapisem art. 107 § 4 z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego, tenże organ odstąpił od jej dalszego uzasadnienia.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom niniejszego postępowania administracyjnego odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, z siedzibą w: 40-032 Katowice, ul. Henryka Dąbrowskiego 23. Odwołanie, w dwóch egzemplarzach, wnosi się w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji za pośrednictwem Prezydenta Miasta Siemianowic Śląskich.



z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Artur Kledzik

Otrzymują:

1. Leszek Kamiński
2. WIOŚ K-ce
3. RS – a/a (2 egz.)